



Neue Eingriffsüberwachung: PickTerm Sentinel L-5

**Zuverlässige
Vermeidung von
Fehlentnahmen**

**Schnelle Quittierung
ohne manuelle
Bedienung**

Spezifikationen:

Abmessungen B x H
105 mm x 80 mm

Betriebstemperatur
-30°C bis 50°C

Geeignet für Behälterbreiten
Von 100 bis ca. 800 mm

Reichweite
Bis ca. 700 mm

**Sichtbarer LED-Spot als Einricht-
hilfe**

**Kompatibel zu allen PickTerm-
Flexible Komponenten von KBS**

Pick by Light zur Unterstützung der Kommissionierung in der Teile- oder Artikelbereitstellung findet immer weitere Einsatzbereiche, auch und gerade in der Produktion.

Hier ist es besonders wichtig, dass bei der Bereitstellung keine Fehler passieren, die zu fehlerhaften Produkten oder Nacharbeiten mit hohen Kosten führen können.

Sensorik zur Erkennung von Fehleingriffen

Eine neuentwickelte Sensorik zur Eingriffsüberwachung ist das Hauptmerkmal des Moduls Sentinel L-5, das darüber hinaus über eine leuchtstarke siebenfarbige Blickfangleuchte sowie je eine Funktions- und eine Quittierungstaste verfügt.

Flexibilität in der Auswertung

Die Anwendung entscheidet, wie das Signal eines erkannten Eingriffes bewertet wird.

Im Fall der „Eingriffsüberwachung“ wird geprüft, ob in das betreffende Fach eingegriffen werden darf oder nicht. Bei einem Griff in ein nicht freigegebenes Fach stehen dem System verschiedene Reaktionsmöglichkeiten (akustisch und optisch) zur Verfügung. Der Bediener wird auf den Fehlgriff hingewiesen, bevor das falsche Einzelteil verarbeitet werden kann.

Alternativ kann das Eingriffssignal zur Entnahmebestätigung verwendet werden und so den Druck

auf die Quittierungstaste ersetzen, was die Kommissionierung erheblich beschleunigen kann.

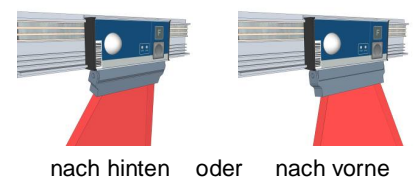
Die Entnahmemenge sollte bei dieser Anwendung mit einem Griff sicher greifbar sein.

Flexibilität bei der Integration

Die Sensorik des Sentinel L-5 wurde unter dem Gesichtspunkt der möglichst komfortablen Integration in Regalsysteme oder sonstige Lagerorte entwickelt. So ist das Sensormodul nach vorne und hinten schwenkbar, um den Erfassungsbereich an die Regaltechnik anpassen zu können.

Zur optimalen Abstimmung an unterschiedlichste Umgebungsvoraussetzungen können sowohl die Empfindlichkeit der Sensorik als auch der seitliche Erfassungsbereich konfiguriert werden.

Sensorausrichtung



Ihre Vorteile auf einen Blick

- Sichere Vermeidung von Fehlentnahmen
- Hohe Flexibilität bei der Integration auch in bestehende Systeme
- Einsatz auch zur automatischen Quittierung möglich

Ihre Ansprechpartner:
Michael Weiser Tel. +49 (0)761 / 45 255 -50
Michael Wolf Tel. +49 (0)761 / 45 255 -52

www.kbs-gmbh.de

KBS Industrieelektronik GmbH **KBS**
Burkheimer Straße 10
D-79111 Freiburg
Telefon +49 (0)761 45 25 5 -0
Telefax +49 (0)761 45 25 5 -90