



Neues Kommissionierlager bei Straumann

Komplette Lösung in kürzester Zeit realisiert



Zehn Minuten reichen aus, um einem neuen Mitarbeiter die Arbeitsweise der Pick by Light-Technik zu erklären.

Stefan Schies, Leiter Logistik bei Straumann

Als Reaktion auf das rasante Umsatzwachstum der letzten Jahre musste der Dentalimplantat-hersteller Straumann GmbH in Freiburg seine internen Logistik-prozesse optimieren.

In nur wenigen Monaten wurden Kommissionierung und Retouren-behandlung vom klassischen System mittels Picklisten in ein modernes automatisiertes Kom-missioniersystem umgewandelt.

Neben der Pick by Light-Anlage mit rund 500 Fachanzeigen, fünf Zonendisplays sowie dem Material-flussrechner sorgen neue Durch-laufregale und eine leistungsstarke Fördertechnik heute nicht nur für hohe Pickleistungen, sondern auch für höchst flexiblen Personaleinsatz sowie eine effizientere Einlagerung der Retouren.

Hohe Pickleistungen

Bis 2008 musste das Personal noch mit Picklisten „zu Fuß“ die Arbeitsflut bewältigen. Über 1500 Aufträge mit durchschnittlich 3,6 Positionen sind täglich zu bearbeiten, insgesamt 1,4 Millionen Teile pro Jahr bei einem Sortiment von 1200 High-Tech-Produkten. Heute werden durch die PbL-Anlage weniger Kommissionierer benötigt. Das Team kann sich nunmehr neben auf zusätzliche Aufgaben wie das Qualitäts-management und den Kunden-service (z.B. Kunden-Hotline) konzentrieren.

Fertigstellung von Lieferung innerhalb von Minuten

Der Materialflussrechner empfängt die Aufträge direkt aus dem SAP-Warenwirtschaftssystem. Er optimiert die Auftragsreihenfolge für jeden Sendungsempfänger anhand einer im LVS hinterlegten Lieferpriorität und ermöglicht so eine Auftrags-abwicklung innerhalb von wenigen Minuten nach Auftragseingang.

Mehr Freiheit in der Personalplanung

Früher erforderte jede Expansion eine Erweiterung des Personalstamms, saisonale Schwankungen konnten nur schwer abgedeckt werden. Die Einarbeitung dauerte aufgrund des hohen Fachwissens mehrere Wochen. Heute reichen nur 10 Minuten aus, um einen neuen Mitarbeiter in die Arbeitsweise mittels PbL-Technologie einzuweisen.

Einfache Einlagerung der Retouren

10 % Rücksendequote sind in dieser Branche normal, bedeuten allerdings auch viel Arbeit. Die PbL-Anlage erleichtert dies durch eine einfache Einlagerprozedur. In diesem Betriebs-modus leuchtet nach dem Scannen eines einzulagernden Artikels die zugehörige Fachanzeige auf und weist dem Mitarbeiter das richtige Fach. Nach dem Ablegen und der Bestätigung über die Quittiertaste wird der Artikel im LVS verbucht.

Ihre Ansprechpartner:
Michael Weiser Tel. +49 (0)761 / 45 255 -50
Michael Wolf Tel. +49 (0)761 / 45 255 -52

www.kbs-gmbh.de

KBS Industrieelektronik GmbH **KBS**
Burkheimer Straße 10
D-79111 Freiburg
Telefon +49 (0)761 45 25 5 -0
Telefax +49 (0)761 45 25 5 -90