



Papierlose Montage bei der KABA AG

Über 20.000 Kombinationsmöglichkeiten schnell und fehlerfrei bearbeitet

Die Kaba Gruppe ist einer der weltweit erfolgreichsten Sicherheitskonzerne. Im Produktionswerk in Wetzikon sollte die Durchlaufzeit der Montagearbeiten verkürzt und der Ausstoss von digitalen Schliesszylindern erhöht werden. Dazu wurde eine Montagezelle mit sechs Arbeitsplätzen mit einem Pick-by-Light System, bestehend aus 260 Fachanzeigen und sechs Zonenanzeigen, ausgerüstet und auf diesem Wege das Prinzip One-Piece-Flow verwirklicht.

Direkt vor Ort montiert

Jeder Montagemitarbeiter wählt über einen Touchscreen nach Priorität einen Fertigungsauftrag aus. Die Aufträge werden dann in einzelne Positionen aufgeteilt. Der Mitarbeiter arbeitet der Reihe nach jede Position ab: Er wird durch die Fachanzeigen zum jeweiligen Kanban-Behälter geführt, entnimmt das entsprechende Material und montiert es direkt vor Ort.

Optimierung der Arbeitsabläufe durch Kombination Pick-by-Light und RCID

Jedes Mal, wenn der Montagemitarbeiter am Startplatz vorbeikommt, wird ihm durch Berührung eines Empfängers eine Position zugeteilt. Dies erfolgt durch eine von Kaba entwickelte RCID-Technologie, die der Mitarbeiter wie einen Schlüsselanhänger bei sich trägt.

Diese Zuteilung bleibt bestehen, bis der Zylinder montiert und verpackt ist. Nach dem letzten Arbeitsschritt wird die Auftragsposition mittels Berührung des letzten RCID Empfängers geschlossen.

Steigerung der Arbeitseffizienz

Das System besteht aus insgesamt sechs Arbeitsplätzen, die nacheinander durchlaufen werden. Jeweils nach dem Betreten eines Arbeitsplatzes bzw. dem Berühren eines RCID-Lesers leuchten die Fachanzeigen für die Auftragspositionen auf, die gerade dem aktuellen Auftrag des Mitarbeiters zugeordnet sind. Somit können bis zu 4 Mitarbeiter gleichzeitig, jedoch immer an verschiedenen Arbeitsplätzen, die Montagearbeiten ausführen.

Ergebnisse im Überblick:

- Produktivitätssteigerung: + 50%.
- Keine Rüstkosten mehr.
- Möglichkeit, mit bis zu 4 Mitarbeitern verschiedene Aufträge oder verschiedene Zylindertypen mit Losgrösse 1 zu produzieren.
- Durchschnittliche Losgrösse eines Auftrages: 3 Stück.
- Über 20.000 Kombinationsmöglichkeiten können schnell und fehlerfrei bearbeitet werden.
- Vollständig papierlose Produktion.

Ihre Ansprechpartner:
Michael Weiser Tel. +49 (0)761 / 45 255 -50
Michael Wolf Tel. +49 (0)761 / 45 255 -52

www.kbs-gmbh.de

KBS Industrieelektronik GmbH **KBS**
Burkheimer Straße 10
D-79111 Freiburg
Telefon +49 (0)761 45 25 5 -0
Telefax +49 (0)761 45 25 5 -90