

Put to Light statt Pick by Light bei der Verlagsgruppe Weltbild

Mehr Effizienz in der Waren- und Filialverteilung



Anwendung

In den vier Kommissionierzonen von Weltbild werden die vorkommissionierten Waren aus einem auf einer Förder-technik angelieferten Behälter in kundenauftragsbezogene Fächer eines Sortierwagens sortiert.

Die Sortierwagen sind hinter Gestellen platziert, an denen Anzeigemodule zur Visualisierung der Kommissionieraufträge sowie ein Barcodeleser zum Lesen der Auftragslisten und Artikel angebracht sind.

Durch Put to Light sind Verwechslungen ausgeschlossen

Hohe Flexibilität durch kundenspezifische Lösungen



Anstelle mehrere hundert Kommissionierwagen einzeln mit Pick by Light auszurüsten, wurden lediglich 66 stationäre Sortiergestelle speziell angefertigt und mit Anzeigemodulen bestückt. Hiermit konnte Weltbild erheblich die Investitionskosten senken.

Speziell für Weltbild wurden auch extrem schmale Anzeigemodule gefertigt, die die Kommissionierung von 80 Aufträgen in einen einzigen Wagen ermöglichen.



Interview mit David Bassl, Projektleiter bei Weltbild



„Durch Put-to-Light haben wir unsere ohnehin niedrige Fehlerquote in der Kommissionierung nochmals halbiert.“



„Die lichtgeführte Methode ist so sicher, dass wir auf die zuvor praktizierte Vollkontrolle jedes einzelnen Auftrags verzichten können.“

Ihre Ansprechpartner:
Michael Weiser Tel. +49 (0)761 / 45 255 -50
Michael Wolf Tel. +49 (0)761 / 45 255 -52

Weitere Beispiele auf www.kbs-gmbh.de

KBS Industrieelektronik GmbH **KBS**

Burkheimer Straße 10
D-79111 Freiburg
Telefon +49 (0)761 / 45 255 -0
Telefax +49 (0)761 / 45 255 -90

IHRE KOMMISSIONIERPROFIS