



Noch schneller und sicherer mit Pick by Balance

Genauer und schneller kommissionieren mit der Pick-Überwachung durch die schwingende Saite

„Woher weiß ich, wie viele Artikel der Picker tatsächlich entnommen hat?“ Diese alte Frage beantwortet Ihnen unser neues Verfahren **Pick by Balance**.

Dabei handelt es sich um die Kombination aus Pick by Light und Waagen mit Zählfunktion. Jeder Lagerplatz ist mit einer kostengünstigen, aber präzisen und langzeitstabilen Waage unterhalb des Behälters ausgestattet.

Gewichtskontrolle bei Entnahme

Jede Artikelentnahme wird augenblicklich durch die Gewichtsveränderung registriert.

Bei korrekter Entnahmemenge erfolgt die Quittierung automatisch, so dass der Kommissionierer nicht mehr auf die Quittierungstaste drücken muss. Die Fachanzeige erlischt, und der Kommissionierer kann sich sofort auf den nächsten Pick konzentrieren.

Bei Mehr-, Minder- oder Falschentnahmen wird der Picker umgehend und deutlich über die Fachanzeige (z.B. rot blinkende Blickfangleuchte) und ggfs. akustisch informiert.

Die Technologie

Ein patentierter Schwingsaitensensor misst Kraft mit Hilfe einer schwingenden Saite.

Je nach Spannkraft der Saite (= Gewicht auf dem Lagerplatz) verändert sich die Frequenz. Durch ein einfaches Teach-In-Verfahren wird für jeden Artikel das spezifische Gewicht erfasst. Ab diesem Moment kann die Anzahl der Artikel am Lagerplatz schnell und sicher überwacht werden.

Sichere Bestände

Die permanente Überwachung garantiert sichere Bestände. Nichtsdestotrotz können eventuell erforderliche Inventurvorgänge direkt am Fach über die Plus- und Minus-Tasten der Fachanzeigen einfach durchgeführt werden.

Zusätzlich kann der Prozess der Wiederbeschaffung durch ein automatisches Signal bei Erreichen eines Mindestbestandes unterstützt werden. So eignet sich dieses System ebenfalls als zuverlässige und günstige Alternative zu KANBAN-Systemen.

Ihre Vorteile unter der Lupe:

- Stets sichere und aktuelle Bestände
- Noch schneller picken mittels automatischer Quittierung
- 100% Überwachung der tatsächlichen Entnahmemenge
- Automatische Benachrichtigung bei definierbaren Mindestbeständen

Ihre Ansprechpartner:

Michael Weiser Tel. +49 (0)761 / 45 255 -50
Michael Wolf Tel. +49 (0)761 / 45 255 -52
Benjamin Feige Tel. +49 (0)761 / 45 255 -53

www.kbs-gmbh.de

KBS Industrieelektronik GmbH **KBS**
Burkheimer Straße 10
D-79111 Freiburg
Telefon +49 (0)761 45 25 5 -0
Telefax +49 (0)761 45 25 5 -90