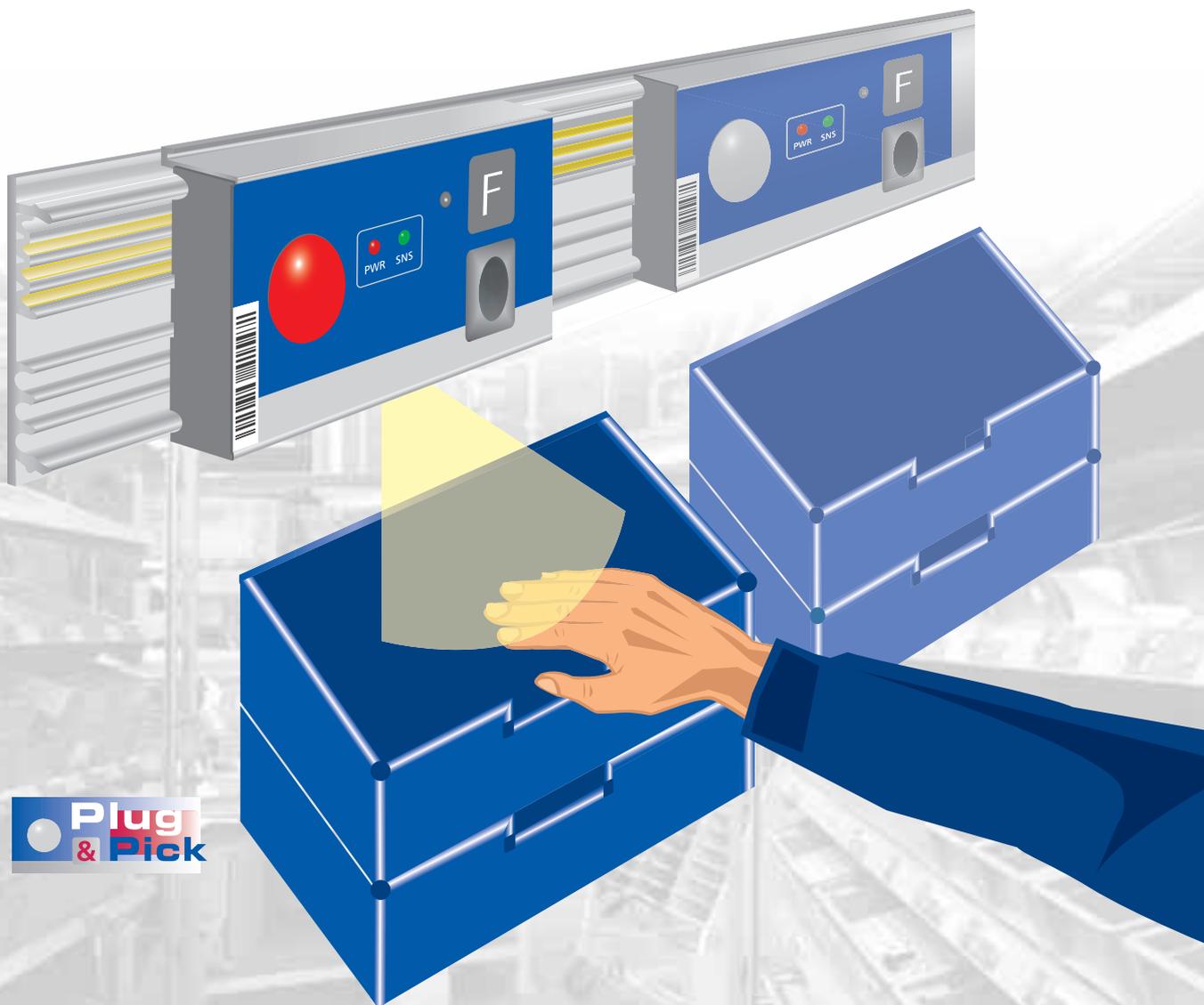


Sicher produzieren  
und bereitstellen mit

# PickTerm

*Sentinel*



Plug  
& Pick

KBS Industrieelektronik GmbH **KBS**

**K**osten senken durch die Optimierung von Arbeitsabläufen ist das Ziel in der Materialbereitstellung. Immer kürzer werdende Produktlebenszyklen sowie auch immer hochwertiger werdende Produkte in Rekord-Lieferterminen führen zu einer Variantenvielfalt und sinkenden Losgrößen.

# PickTerm

## Sentinel

### ● Allgemeines

Den heutigen Anforderungen an die Produktion kann nur mit höchster Flexibilität in den Montageabteilungen begegnet werden, was bedeutet, dass in der Endmontage manuelle Arbeitsplätze zum Einsatz kommen. Flexibilität bedeutet aber auch einen erhöhten Zeitaufwand, um die zu verarbeitenden Einzelteile bereitzustellen.

### PickTerm + Eingriffsüberwachung

*Flexible*

## = PickTerm

### Sentinel

### ● Die Anforderung

In der Logistikbranche wird die „Nullfehlerkommissionierung“ angestrebt. Übertragen auf die Produktion würde dies bedeuten, dass eine „Nullfehlerbereitstellung“ das Optimum darstellt. Das bestehende Konzept einer Bereitstellung und Entnahme mittels Stückliste in Papierform birgt viele Fehlerquellen. Daneben ist eine Stücklistenbearbeitung mittels Papier auch sehr zeitaufwändig.

### ● Die Lösung

Im Bereitstellungsregal wird jedes Lagerfach mit einer Fachanzeige ausgestattet. Diese Fachanzeige zeigt dem Bediener sicher und schnell an, aus welchem Lagerfach eine Entnahme zu erfolgen hat. Durch diese optische Anzeige erfolgt das Auffinden des benötigten Materials in kurzer Zeit. Der Bediener quittiert die Entnahme durch Druck einer Taste an der entsprechenden Lagerfachanzeige. Bei diesem Verfahren besteht jedoch noch immer die Möglichkeit, dass der Bediener unbeabsichtigt in das falsche Lagerfach greift.

### ● Das „Sentinel“-Verfahren

(englisch: The Sentinel = Der Wächter)

Um dieses Restrisiko einer Fehlentnahme zu beseitigen, wurde das **PickTerm**-Verfahren entwickelt. Bei diesem Prinzip wird jede Lagerfachanzeige mit einer Entnahmeüberwachung ausgestattet. Diese Entnahmeüberwachung befindet sich direkt auf der Lagerfachanzeige. Dabei wird überprüft, ob in das betreffende Lagerfach eingegriffen werden darf oder nicht. Bei einem Fehlgriff in ein falsches Lagerfach stehen dem System verschiedene Reaktionsmöglichkeiten (akustisch und optisch) zur Verfügung. Der Bediener wird auf den Fehlgriff hingewiesen, bevor das falsche Werkstück verarbeitet wird.

- Eingriffsüberwachung
- Quittierung durch Tastendruck oder durch Eingriff
- Optische oder akustische Meldung bei Fehlgriff
- Flexible Anpassung an die Lagerfächer durch 
- Mehrfarben-Blickfangleuchte
- Automatische Konfiguration

Die Lagerfachanzeigen der **PickTerm**-Reihe haben neben der innovativen Eingriffsüberwachung alle Merkmale der **PickTerm**-Familie. Die Fachanzeigen der **PickTerm**-Reihe können ohne Aufwand an jeder beliebigen Stelle in das Regal eingeklippt werden.

**KBS**  
KBS Industrieelektronik GmbH  
Burkheimer Straße 3 · D - 79111 Freiburg  
Tel. +49 (0) 761 / 4 52 55-0 · Fax 4 52 55-90

E-mail und Internet: [kbs@kbs-gmbh.de](mailto:kbs@kbs-gmbh.de)  
[www.pickterm.com](http://www.pickterm.com) · [www.kbs-gmbh.de](http://www.kbs-gmbh.de)