



# Remplacement d'un système Pick-by-Light chez Heel

## Besoin de nouveaux concepts logistiques

La hausse du chiffre d'affaires et l'accroissement de la production en résultant ces dernières années ont exigé la mise en œuvre de nouveaux concepts logistiques permettant d'augmenter de 100 % le débit de marchandises dans la zone de préparation des commandes, et ce, dans un espace constant et avec un effectif comparable aux précédents.

À l'heure de la modernisation, M. Eichler – responsable de la logistique chez Biologische Heilmittel Heel, le plus grand fabricant mondial de médicaments homéopathiques – a non seulement opté pour une réorganisation des zones de préparation des commandes, mais aussi pour de nouveaux systèmes logiciels destinés à la gestion des stocks et au flux du matériel.

La technologie de préparation des commandes de l'époque allait de toute façon être renouvelée et environ un millier de modules d'affichage ont dû être remplacés.

### Une nouvelle organisation pour des processus optimisés

Contrairement à autrefois, les quelque 400 ordres de préparation de commandes quotidiens avec environ 4 000 articles différents sont désormais traités selon un processus circulaire:

Dans les cinq nouvelles zones de Préparation de commandes, les articles sont prélevés d'euro-palettes, d'emballages individuels dans le système à rouleaux inclinés ou de

Paternoster en fonction de la quantité de matériel.

Au début de leur parcours à travers les zones de préparation des commandes, chaque carton d'expédition est muni d'un code-barres et est placé sur le convoyeur à rouleaux.

Dans la zone de préparation des commandes, l'opérateur scanne le code-barres sur le carton et les voyants lumineux avec indication de la quantité s'allument.

Une fois les articles prélevés et les opérations confirmées, le bac est poussé sur le système de convoyage et se déplace automatiquement vers la zone de préparation suivante ou vers la station d'emballage.

### Objectifs atteints :

- Doublement du rendement des opérations de préparation des commandes, malgré un espace constant et un effectif comparable aux précédents.
- Remplacement de l'ancien système en cours d'exploitation sans entraver la préparation des commandes.
- Exécution de la validation requise pour l'industrie pharmaceutique.
- L'excellente ergonomie et la grande simplicité permettent aux collaborateurs de respecter le principe de la rotation.

### ■ Aperçu des avantages

- Augmentation significative de la productivité
- Processus optimisés
- Déploiement efficace des employés selon le principe de rotation



« La qualité des modules, le concept d'affichage et les possibilités de commande avec PickTerm Flexible nous ont convaincus. »

Günther Eichler,  
responsable de la  
logistique chez Heel.

### Vos interlocuteurs chez KBS :

Michael Weiser Tél. +49 761 45 255 -50  
Benjamin Feige Tél. +49 761 45 255 -53

[www.kbs-gmbh.de/fr](http://www.kbs-gmbh.de/fr)

KBS Industrieelektronik GmbH **KBS**

Burkheimer Str. 10 | D-79111 Freiburg  
Téléphone + 49 761 45 255 - 0  
E-Mail: [sales@kbs-gmbh.de](mailto:sales@kbs-gmbh.de)