



# Ablösung einer Pick-by-Light-Anlage bei Heel

## Neue Logistikkonzepte gefragt

Der steigende Umsatz und die damit verbundene Erhöhung der Produktion der letzten Jahre verlangten nach neuen Logistik-Konzepten, um den Warendurchsatz des Kommissionierlagers um 100 Prozent zu steigern – und das auf gleichbleibender Fläche und mit einer vergleichbaren Personalstärke wie bisher.

Im Zuge der Modernisierung entschied sich Herr Eichler, Logistikleiter bei Biologische Heilmittel Heel, dem weltweit größten Hersteller homöopathischer Arzneimittel, nicht nur für ein geändertes Layout der Kommissionier-Zonen, sondern auch für neue Softwaresysteme für die Lagerverwaltung und den Materialfluss.

Die damalige Kommissioniertechnik stand ohnehin vor einer Erneuerung, rund tausend Anzeigemodule mussten ersetzt werden.

### Optimierte Abläufe durch neue Organisation

Im Gegensatz zu früher werden die täglich rund 400 Kommissionieraufträge mit etwa 4.000 Einzelpositionen nun in einem Rundlaufverfahren abgewickelt:

In den fünf neu eingeführten Kommissionierzonen werden die Artikel je nach Mengenaufkommen von

Europaletten, aus einzelnen Paketen im Schrägrollenlager oder aus Paternoster-Systemen entnommen.

Am Beginn der Reise durch die Kommissionier-Zonen wird jeder Versandkarton mit einem Barcode versehen und auf die Rollenbahn aufgesetzt.

In der Kommissionier-Zone scannt der Bediener den Barcode auf dem Karton und die Blickfangleuchten mit Mengenanzeige leuchten auf.

Nach erfolgter Entnahme und Quittierung der Positionen wird der Behälter auf die Fördertechnik abgeschoben und fährt automatisch zur nächsten erforderlichen Kommissionierzone oder zur Packstation.

### Ziele erreicht:

- Verdoppelung der Kommissionierleistung trotz gleichbleibender Fläche und Personaleinsatz.
- Ablösung der Altanlage im laufenden Betrieb ohne Behinderung der Kommissionierung.
- Durchführung der für die Pharmaindustrie vorgeschriebenen Validierung.
- Hervorragende Ergonomie und Einfachheit ermöglichen den Einsatz der Mitarbeiter im Rotationsprinzip.

### ■ Vorteile im Überblick

- Deutliche Produktivitätssteigerung
- Optimierte Abläufe
- Effizienter Einsatz der Mitarbeiter im Rotationsprinzip



„Die Qualität der Module, das Anzeigekonzept sowie die Ansteuerungsmöglichkeiten mit PickTerm Flexible haben uns überzeugt.“  
Günter Eichler,  
Leiter Logistik bei Heel

### Ihre Ansprechpartner:

Michael Weiser Tel. +49 (0)761 45 255 -50  
Michael Wolf Tel. +49 (0)761 45 255 -52  
Benjamin Feige Tel. +49 (0)761 45 255 -53

[www.kbs-gmbh.de](http://www.kbs-gmbh.de)

KBS Industrieelektronik GmbH **KBS**

Burkheimer Str. 10 | D-79111 Freiburg  
Telefon +49 (0)761 45 255 -0  
E-Mail: [vertrieb@kbs-gmbh.de](mailto:vertrieb@kbs-gmbh.de)