



Folge dem Licht !

Multi-Picker-Picking mit Pick-by-Light bei Impuls Küchen, Brilon

Vielfalt für Individualisten – dieses Firmenmotto stellt die Produktionslogistik des deutschen Küchenherstellers Impuls Küchen GmbH in Brilon vor täglich neue Herausforderungen.

Um die Kommissionierung der kundenspezifisch individuellen Zubehörteile wie Griffe, Beschläge etc. schnell und fehlerfrei zu bewältigen, wurde im Sommer 2017 ein Pick-by-Light-System in Betrieb genommen.

Rund 350 Lagerplätze von Schnell-drehern wurden mit Pick-by-Light-Modulen mit Mehrfarben-Blickfangleuchte und Mengenanzeige ausgestattet. Weitere 50 Pick-by-Light-Module mit grafischem Display dienen als Sammelanzeige für jeweils ein ganzes Regal.

Unterschiedliche Farben

Um mehrere Mitarbeiter gleichzeitig im Kommissionierbereich einsetzen zu können, wird jedem Picker eine eigene Farbe der Blickfangleuchten zugeordnet. Soll der gleiche Artikel von zwei verschiedenen Pickern entnommen werden, so beginnt die Blickfangleuchte in der ersten Farbe zu blinken. Dies signalisiert die Priorität des Picks für den ersten Picker, gleichzeitig erkennt der zweite Picker dass für ihn ebenfalls ein

Auftrag aktiv ist. Er kann diesen über die Funktionstaste des PbL-Moduls aktivieren und so den ersten Picker „überholen“.

Wegweiser

An Beginn und Ende jeder der fünf Pickzonen dienen exponiert installierte Blickfangleuchten als Wegweiser für die Picker. Nur wenn dieser Wegweiser in seiner Farbe leuchtet, liegt ein Auftrag in der Zone für ihn vor. So kann er sich sehr schnell orientieren und, sollte eine Zone durch andere Mitarbeiter belegt sein, zuerst eine andere Zone abarbeiten.

Sammelanzeigen

An den Regalen mit selten benötigten Artikeln sind Sammelanzeigen installiert. Auf dem grafischen Display werden die Fachkoordinate des Entnahmeortes und die Entnahmemenge angezeigt.

Geschwindigkeit

„Faszinierend, wie die Leute hier durchsauen“, stellt ein kompetenter Beobachter fest. Und Christian Eickhoff, Projektleiter bei Impuls Küchen, pflichtet bei: „Wir konnten massiv an Zeit einsparen. Die Fehlerquote ist so gut wie Null.“

■ Vorteile im Überblick

- Massive Zeiteinsparung
- Fehlerfreie Kommissionierung
- Schnelle Einarbeitung

Ihre Ansprechpartner:

Michael Weiser Tel. +49 (0)761 45 255 -50
Michael Wolf Tel. +49 (0)761 45 255 -52
Benjamin Feige Tel. +49 (0)761 45 255 -53

www.kbs-gmbh.de

KBS Industrietechnik GmbH **KBS**

Burkheimer Str. 10 | D-79111 Freiburg
Telefon +49 (0)761 45 255 -0
E-Mail: vertrieb@kbs-gmbh.de