



Montage sans support papier chez KABA AG

Plus de 20 000 combinaisons possibles – traitement rapide et sans défaut

Le groupe Kaba est l'un des géants mondiaux de la sécurité. Sur le site de production de Wetzikon, il était question de raccourcir le temps de montage et d'augmenter le rendement des cylindres de fermeture numériques.

Une cellule de montage dotée de six postes de travail a donc été équipée d'un système Pick-by-Light composé de 260 afficheurs et de six indicateurs de zones, appliquant ainsi le principe du One-Piece-Flow.

Montage directement sur place

Chaque collaborateur de montage sélectionne, selon les priorités, un ordre de fabrication au moyen d'un écran tactile. Ces ordres sont ensuite répartis sur différentes positions. Le collaborateur traite chaque position l'une après l'autre : les différents afficheurs le guident jusqu'au bac Kanban donné, où il prélève le matériau correspondant pour le monter directement sur place.

Optimisation des processus grâce à la combinaison du système Pick-by-Light avec la technologie RCID

Dès que le collaborateur de montage passe par le point de départ, il se voit attribuer une position en touchant un

récepteur. Cette opération est rendue possible par la technologie RCID conçue par Kaba, que le collaborateur transporte comme un porte-clés.

Cette attribution reste valable jusqu'à ce que le cylindre soit monté et emballé. Une fois la dernière étape effectuée, la position est fermée par le biais du dernier récepteur RCID.

Augmentation de l'efficacité de travail

Le système comprend six postes de travail au total, exécutés l'un après l'autre.

À chaque fois que le collaborateur accède à un poste de travail ou touche un lecteur RCID, les afficheurs des différentes positions attribués au collaborateur s'allument.

Jusqu'à 4 collaborateurs peuvent ainsi effectuer le montage en même temps, mais toujours à des postes de travail différents.

■ Aperçu des avantages

- **Accroissement de la productivité : + 50 %**
- **Plus de coûts de préparation**
- **Jusqu'à 4 collaborateurs peuvent produire différentes commandes ou différents types de cylindres avec des lots de taille 1**
- **Taille moyenne du lot d'une commande : 3 pièces**
- **Plus de 20 000 combinaisons possibles – traitement rapide et sans défaut**
- **Production 100 % sans support papier**

Vos interlocuteurs chez KBS :

Michael Weiser Tél. +49 761 45 255 -50
Benjamin Feige Tél. +49 761 45 255 -53

www.kbs-gmbh.de/fr

KBS Industrieelektronik GmbH **KBS**

Burkheimer Str. 10 | D-79111 Freiburg
Téléphone + 49 761 45 255 - 0
E-Mail: sales@kbs-gmbh.de