



## Optimisation de la préparation d'envoi d'armatures chez Nolte

### Regroupement des commandes d'armatures dans un seul carton

Le fabricant allemand de meubles de haute qualité, Nolte Moebel, a optimisé sa préparation des commandes d'armatures au moyen d'une installation Pick-by-Light et a simultanément changé pour le regroupement central des commandes d'armatures.

#### Déroulements optimisés grâce à une nouvelle organisation

Chaque emplacement d'armatures sont équipés d'un module Pick by Light avec un voyant lumineux et un écran numérique à trois caractères. L'installation Pick-by-Light est divisée en cinq zones selon la catégorie de produit (fronts, corps, commodes, lits et meubles d'habitation). Toutes les zones sont équipées d'un terminal de zone servant à l'affichage de messages destinés à l'opérateur.

#### Performance de picks élevés

Tout d'abord, l'opérateur crée une commande à l'aide des instructions de montage. Il imprime l'étiquette d'expédition et la colle sur un carton. Ensuite, il passe à la première zone de prélèvement.

Là il scanne le code-barres situé sur l'étiquette d'expédition et prélève aux

emplacements de pick signalés par le voyant allumé les articles correspondants. Chaque pick est confirmé avec la touche d'acquiescement.

Lors du dernier pick dans une zone, l'écran affiche « fin ». Cela indique la fin de l'opération de pick dans cette zone.

L'opérateur passe dans la zone de pick suivante et traite la commande de la même manière.

Les différents cartons regroupant les différentes armatures sont emballés en très peu de temps. au total, une moyenne de 6 500 picks environ sont traités par jour.

#### Mise en pratique très rapide pour le personnel

Quelques minutes suffisent pour former le personnel au mode de travail avec un système Pick by Light. Le système s'explique de lui-même : un article est prélevé dans un casier signalé par le voyant lumineux, la quantité est affichée à l'écran et le prélèvement est confirmé.

#### ■ Aperçu des avantages

- Augmentation de la Productivité
- Accroissement de la qualité de livraison
- Meilleure gestion des données de base au sein de l'entreprise
- Baisse très nette des réclamations
- Augmentation de la satisfaction de la clientèle
- Formation extrêmement rapide du personnel.



« Pour le critère de sélection non seulement le prix a été déterminant, mais également le conseil et l'accompagnement ».

Alexander Vogt, Chef de projet chez Nolte

#### Vos interlocuteurs chez KBS :

Michael Weiser Tél. +49 761 45 255 -50  
Benjamin Feige Tél. +49 761 45 255 -53

[www.kbs-gmbh.de/fr](http://www.kbs-gmbh.de/fr)

KBS Industrieelektronik GmbH **KBS**

Burkheimer Str. 10 | D-79111 Freiburg  
Téléphone + 49 761 45 255 - 0  
E-Mail: [sales@kbs-gmbh.de](mailto:sales@kbs-gmbh.de)