



Optimierung der Bereitstellung von Beschlägen bei Nolte

Umstellung auf einen auftragsbezogenen zentralen Beschlagkarton

Der deutsche Hersteller hochwertiger Möbel, Nolte-Möbel, optimierte seine Kommissionierung von Beschlagteilen mithilfe einer Pick-by-Light-Anlage und stellte gleichzeitig auf einen auftragsbezogenen zentralen Beschlagkarton um.

Optimierte Abläufe durch neue Organisation

350 Pickplätze stehen für die verschiedenen Beschlagteile zur Verfügung. Jeder Pickplatz ist mit einer dreistelligen Fachanzeige mit Blickfangleuchte ausgestattet. Die Pick-by-Light-Anlage ist in fünf Zonen je nach Produktkategorie (Fronten, Korpusse, Kommoden, Betten und Wohnmöbel) unterteilt. In allen Zonen gibt es ein Zonenterminal, welches zum Anzeigen von Meldungen für den Picker dient.

Hohe Pickleistung

Zunächst erstellt der Picker mithilfe einer Montageanleitung einen Kommissionierauftrag und druckt das Versandetikett aus. Der Picker klebt dieses auf einen Versandkarton und geht zur ersten Entnahmezone.

Dort scannt er den auf dem Versandetikett befindlichen Barcode und entnimmt die Artikel aus den angezeigten Pickplätzen.

Jeder Pick wird mit der Quittierungstaste bestätigt. Beim letzten Pick in einer Zone erscheint „End“ auf dem Display. Hiermit wird auf das Ende des Pickvorgangs in dieser Zone hingewiesen.

Der Picker geht in die nächste Pickzone und bearbeitet den Kommissionierauftrag auf die gleiche Weise.

In kürzester Zeit sind die einzelnen Beschlagkartons gepackt. Insgesamt werden durchschnittlich ca. 6.500 Picks pro Tag getätigt.

Rasante Einarbeitung des Personals

Nur wenige Minuten reichen aus, um einen Mitarbeiter in die Arbeitsweise mit einem Pick-by-Light-System einzuweisen. Das System erklärt sich von selbst: Man entnimmt einen Artikel aus dem angezeigten Fach, die zu entnehmende Menge wird auf dem Display angezeigt und die Entnahme wird bestätigt.

■ Vorteile im Überblick

- Produktivitätssteigerung
- Erhöhung der Lieferqualität
- Verbessertes Umgang mit Stammdaten innerhalb des Unternehmens
- Deutliche Senkung der Reklamationen
- Höhere Kundenzufriedenheit
- Schnelle Einarbeitung des Personals



„Als Auswahlkriterium war nicht nur der Preis ausschlaggebend, sondern auch die Beratung und Betreuung.“

Alexander Vogt,
Projektleiter bei Nolte

Ihre Ansprechpartner:

Michael Weiser Tel. +49 (0)761 45 255 -50
 Michael Wolf Tel. +49 (0)761 45 255 -52
 Benjamin Feige Tel. +49 (0)761 45 255 -53

www.kbs-gmbh.de

KBS Industrieelektronik GmbH **KBS**

Burkheimer Str. 10 | D-79111 Freiburg
 Telefon +49 (0)761 45 255 -0
 E-Mail: vertrieb@kbs-gmbh.de