



## Optimisation du flux de marchandises au sein de la société de vente par correspondance ORION

### Un entrepôt central de 12000 m<sup>2</sup>, 10000 articles différents, 5000 colis par jour

Afin d'optimiser ses processus logistiques internes, le spécialiste de l'érotisme Orion Versand GmbH, implanté à Flensburg, a réorganisé ses flux de marchandises. Dans le cadre d'un projet mené en deux étapes, le traitement des commandes pour les trois secteurs de clientèle (grossistes, succursales et clients privés) a été réorganisé en un système de préparation de commandes multiples à deux niveaux avec préparation par lots groupés. Pour ce faire, la société Orion a installé quatre systèmes Pick-by-Light. Le pilotage centralisé est pris en charge par un ordinateur de flux du matériel de la société KBS.

#### Premier niveau : Préparation grossière des commandes

Aujourd'hui, au sein de l'entrepôt central, les commandes sont regroupées par lots et prélevées dans un premier temps non triées dans des bacs. Une priorité de livraison enregistrée dans le système de gestion de l'entrepôt pour chaque destinataire permet d'optimiser l'ordre des commandes. Par le biais du système de convoyage, les bacs parviennent ensuite au niveau de l'installation de rayonnages dynamiques pour la préparation affinée des commandes.

#### Second niveau : Préparation affinée des commandes

Avec l'aide de la technologie Pick-by-Light, les articles sont alors prélevés dans les bacs de lots, triés et placés dans les bacs cibles liés à chaque commande dans l'installation de rayonnages dynamiques.

Pour cela, un employé scanne un article provenant d'un bac de lots et, là-dessus, l'afficheur du canal contenant le bac cible correspondant à la commande, qui requiert l'article en question, s'allume.

Un indicateur de quantité indique le nombre d'articles à déposer dans le bac cible. La dépose de l'article est confirmée par le biais du bouton d'acquiescement de l'afficheur.

#### Comptabilisation automatique

Après avoir appuyé sur le bouton d'acquiescement, les marchandises prélevées sont déduites des stocks de façon totalement automatique via une interface entre le système Pick-by-Light et le système de gestion de l'entrepôt.

#### ■ Aperçu des avantages

- Augmentation significative de la vitesse de préparation des commandes.
- Élimination totale de toutes les erreurs de préparation de commandes et diminution du nombre de retours.
- Période de formation extrêmement courte grâce à un système parfaitement clair.
- Temps de mise en service rapide grâce à la solution innovante Plug&Pick.



#### Vos interlocuteurs chez KBS :

Michael Weiser Tél. +49 761 45 255 -50  
Benjamin Feige Tél. +49 761 45 255 -53

[www.kbs-gmbh.de/fr](http://www.kbs-gmbh.de/fr)

KBS Industrieelektronik GmbH **KBS**

Burkheimer Str. 10 | D-79111 Freiburg  
Téléphone + 49 761 45 255 - 0  
E-Mail: [sales@kbs-gmbh.de](mailto:sales@kbs-gmbh.de)