



Mehr Spielraum in der Kommissionierung bei Schwan-Stabilo

Pick-by-Light als Ergänzung zum automatisierten Kleinteillager

Über 1 Million Picks pro Jahr

Nach einer Verdoppelung des Pickvolumens innerhalb weniger Jahre erkannte der Schreibartikel-Hersteller Schwan-Stabilo, dass er das aktuelle Kommissionierkonzept mit automatisiertem Kleinteillager (AKL) erweitern musste.

Nach einer Vergleichsphase mit verschiedenen Technologien wurde 2010 die Pick-by-Light-Lösung (PbL) als die einfachste, sicherste und flexibelste Methode ausgewählt.

Heute ergänzt die PbL-Anlage den AKL-Bereich und deckt speziell die Kommissionierung der ca. 350 Schnelldreher ab.

Weiteres Wachstum ermöglicht

Der neu geschaffene Kommissionierbereich verfügt über vier sogenannte Bahnhöfe. Diese sind auf zwei Etagen neben der ebenfalls neu errichteten fünften und sechsten Regalzeile des AKL angeordnet und werden von dort beschickt.

In jedem Bahnhof kommissioniert ein Mitarbeiter die Artikel aus den Durchlaufregalen in Kartons, die über eine Fördertechnik mit den AKL-Kommissionierplätzen verbunden sind. Für weiteres Wachstum kann die Zahl der Bahnhöfe auf zwei weiteren möglichen Etagen des Lagers auf acht verdoppelt werden.

Hohe Energieeinsparung

Durch die Erweiterung des AKL auf nunmehr sechs Gassen stieg die

Zahl der Lagerplätze auf 45.000 und die Fläche des Versandzentrums dehnte sich auf insgesamt 5.000 m² aus.

Aufgrund der separaten Kommissionierung der Schnelldreher durch das PbL-System ist die jährliche Fahrstrecke des AKL von früher 40.000 km um 75 % auf 10.000 km zurückgegangen – mit damit verbundenen immensen Energieeinsparungen.

Senkung der Personalkosten

Seit der Erweiterung werden 2/3 aller Auftragspositionen manuell per PbL bearbeitet, was zuerst einmal mehr Mitarbeiter erfordert.

Trotzdem sind die Personalkosten gesunken, weil durch die höhere Produktivität im Distributionszentrums nur noch in einer statt in drei Schichten kommissioniert werden muss. Somit konnten Zuschläge für Nacht- und Spätschichten eingespart werden.

Die Flexibilität des Systems erlaubt den Einsatz von zwei Mitarbeitern pro Bahnhof, um die Produktivität auch bei Auftragspitzen aufrechterhalten zu können.

Over-Night-Belieferung möglich

Früher war eine Over-Night-Belieferung undenkbar. Dank Pick-by-Light ist eine bis 12 Uhr eingehende Bestellung noch am selben Tag versandfertig.

Vorteile im Überblick

- Produktivitäts-Steigerung
- Senkung der Personalkosten
- 24h-Zustellung



„Die Lösung von KBS hat uns am besten gefallen – quadratisch, praktisch, gut! Die Anzeigen sind sehr sachlich und haben keinen Schnickschnack, den wir nicht brauchen.“

Andreas Kerl,
Distributionsmanager

Ihre Ansprechpartner:

Michael Weiser Tel. +49 (0)761 45 255 -50

Michael Wolf Tel. +49 (0)761 45 255 -52

Benjamin Feige Tel. +49 (0)761 45 255 -53

www.kbs-gmbh.de

KBS Industrietechnik GmbH **KBS**

Burkheimer Str. 10 | D-79111 Freiburg

Telefon +49 (0)761 45 255 -0

E-Mail: vertrieb@kbs-gmbh.de