

Pressemitteilung:

Hochpräziser Distanzsensor für e-Kanban Systeme

KBS entwickelt neues Modul für elektronische Nachschubermittlung

Die Firma KBS Industrieelektronik GmbH startet mit einer Neuentwicklung in das Jahr 2021, die den Prozess des elektronischen Materialnachschubs für eKanban Systeme erleichtern soll. Mit dem neuen TOF-Modul bietet das Freiburger Unternehmen eine eigene, sensorbasierte Lösung, die Füllstandserfassung und Put-to-Light-System in einem Modul kombiniert. Der Vorteil: mit nur einem Sensor je Durchlaufkanal reduziert das TOF-Modul die Anzahl der Sensoren und eliminiert Kabelführungen, Montage- und Justierprobleme innerhalb des Durchlaufkanals.

Eine optische Messvorrichtung im TOF-Modul misst die Entfernung zum letzten Behälter im Durchlaufkanal. Über eine einfach zu bedienende Software können Mindestfüllstand, Nachschub-Bestellmengen, Nachschubanforderungs-Intervalle etc. einfach parametrierbar und so elektronische Nachschubanforderungen generiert werden. Das System ist für alle gängigen KLT-Größen (Kleinladungsträger) und Regalarten einsetzbar.

Durch das optische Messverfahren stehen alle Vorteile der kontaktlosen Füllstandserfassung und elektronischen Nachschubanforderung zur Verfügung, ohne dass für jeden Behälterstellplatz ein eigener Sensor zu montieren wäre. Störende Kabelführungen innerhalb des Kanals werden eliminiert, ebenso wie Batterieprobleme, störungsanfällige Funkverbindungen oder fehlerträchtige mechanische Beeinflussungen der Transportbehälter im Kanal. Der Sensor des TOF-Moduls ist justierbar und muss nur einmal bei der Installation ausgerichtet werden.

Die Kombination mit einem Put-to-Light-Modul unterstützt den Nachfüllprozess: als Put-to-Light-System mit leuchtstarker Blickfangleuchte wird dieser schneller, sicherer und weniger fehleranfällig.

Die Integration in das Pick-by-Light-System PickTerm Flexible des Hauses KBS ermöglicht auch die Nachrüstung in bestehende Pick-by-Light-Systeme und garantiert dem Anwender die Qualität aus jahrzehntelanger Erfahrung in der Intralogistik.

www.kbs-gmbh.de

[2.302 Zeichen inkl. Leerzeichen | 263 Wörter]

Bildunterschriften/Bildmaterial



Bild 1: Füllstanderkennung mit TOF-Modul und Put-to-Light Fachanzeigen an der Befüllseite eines DLR
[Schematische Visualisierung. Tatsächlich handelt es sich um einen nicht sichtbaren Laserstrahl der Laserklasse 1, der auch ohne Schutzvorkehrungen für das menschliche Auge sicher ist.]

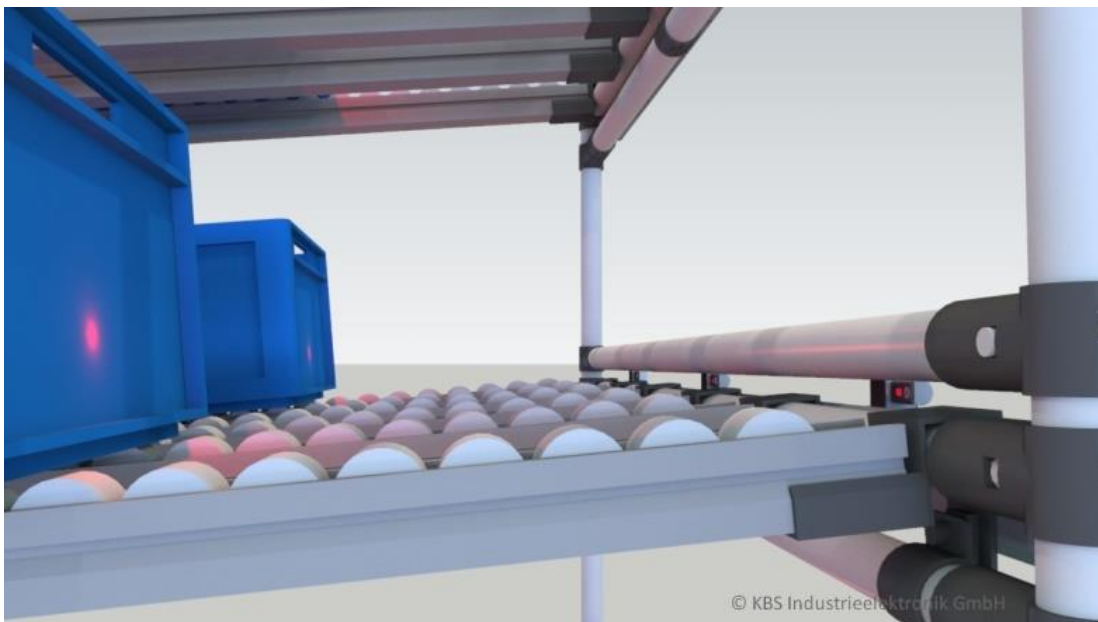


Bild 2: Montagedetail TOF-Modul mit zusätzlicher Querstrebe als Anprallschutz
(schematische Visualisierung)

Bilder 1-2: © KBS Industrieelektronik GmbH

Abdruck honorarfrei – Belegexemplar erbeten

Alle unsere Bilder stehen als .jpg oder .tif-Vorlage mit höherer Auflösung per Anfrage an marketing@kbs-gmbh.de zur Verfügung.

Das Unternehmen

Die KBS Industrieelektronik GmbH mit Sitz in Freiburg entwickelt, fertigt und installiert weltweit kundenspezifische Pick-by-Light-Systeme zur beleglosen Kommissionierung. Die Hardware- und Softwareentwicklung erfolgt im eigenen Haus. Unsere Lösungen tragen dazu bei, die Produktivität bei der Warenkommissionierung oder Materialbereitstellung zu steigern, Fehlerquoten zu reduzieren und Arbeitsprozesse schneller und transparenter abzuwickeln. Zu den vorhandenen Standardbaugruppen realisieren wir individuelle Lösungen für jede Anforderung, jede Branche und jedes Sortiment. Erfolgreiche Projekte wurden für namhafte Kunden aus allen Branchen und jeglicher Unternehmensgröße realisiert, unter anderem für BMW, Daimler, DHL, dm Drogeriemarkt, Fielmann u.v.m. Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website.

Unternehmenskontakt

KBS Industrieelektronik GmbH

Burkheimer Straße 10 • 79111 Freiburg

Telefon: 0761 45 255 - 0 • Fax: 0761 45 255 - 90

E-Mail: info@kbs-gmbh.de • Internet: www.kbs-gmbh.de

Weitere Pressemitteilungen finden Sie auf unserer Webseite

<https://www.kbs-gmbh.de/pressemitteilungen/> | <https://www.kbs-gmbh.de/aktuelles-de/>