



TOF E-Kanban-Modul

E-Kanban-Modul für die elektronische Nachfüllsteuerung in Kombination mit einem Put-to-Light-System

Das TOF E-Kanban-Modul optimiert den elektronischen Materialnachschub für E-Kanban-Systeme.

Hochpräziser Distanzsensor

Der Behälter-Füllstand wird durch einen leistungsstarken Distanz-Sensor kontinuierlich überwacht und meldet einen erforderlichen Nachschub automatisch an die Nachfüllsteuerung des überlagerten Systems. Hierfür wird das Modul an der Befüllseite des E-Kanban Durchlaufregals angebracht.

Effiziente Überwachung durch optimierten Einsatz

Die eingesetzte Technik ermöglicht es, dass nur noch ein Sensor je Durchlaufkanal zur Füllstand-erfassung erforderlich ist. Dadurch entfallen störende Kabelführungen und Montageprobleme innerhalb des Durchlaufkanals.



Füllstand-erfassung mit E-Kanban-Modul und Put-to-Light-Fachanzeigen an der Befüllseite eines Durchlaufregals.

Mit Put-to-Light-Modul kombinierbar

Die Kombination mit einem Put-to-Light-Modul unterstützt den Nachfüllprozess: als Put-to-Light-System mit leuchtstarker Blickfangleuchte wird dieser schneller, sicherer und weniger fehleranfällig.

Abbildung der Nachschubsituation in Echtzeit

Über eine einfach zu bedienende Software können Mindestfüllstand, Nachschubbestimmungen, Nachschub-schub-anforderungs-Intervalle etc. einfach parametrierbar und so elektronische Nachschub-anforderungen generiert werden.

Tag	Konfiguration	Info	Man. Bestellung					Schließen					
Lagerort	Typ	Sender	Bestellmenge	angefordert	Auto Best.	Man. Best.	E	1	2	3	4	5	W.
12-VMA016-01	KLT	BjB	1	30.11.2020 12:21:02	1								
12-VMA016-02	KLT	Brp	1										
12-VMA016-03	KLT	Brp	1										
12-VMA016-04	KLT	gPh	1										
12-VMA016-01	KLT	gPh	1										
12-VMA016-02	KLT	LFBy	2										
12-VMA016-03	KLT	lPh	2	30.11.2020 14:11:32	2								
12-VMA016-04	KLT	MAO	1										
12-VMA016-05	KLT	DVd	1										
12-VMA016-06	KLT	WFLC	1										
12-VMA017-A-01	KLT	KLDF	2	30.11.2020 14:09:19	2								
12-VMA017-A-02	KLT	WOUO	1										
12-VMA017-A-03	KLT	lbr	1										
12-VMA017-A-04	KLT	mg	1										
12-VMA017-B-01	KLT	Q2B	1										
12-VMA017-B-02	KLT	ADG	1										
12-VMA017-B-03	KLT	lPh	1	30.11.2020 13:59:44	1								
12-VMA017-B-04	KLT	lQz	1	30.11.2020 14:01:02	1								
12-VMA017-B-05	KLT	gAcH	1										
12-VMA017-C-01	QLT	TaM	1	30.11.2020 13:07:12	1								
12-VMA017-C-02	KLT	anW	1										
12-VMA017-C-03	KLT	lPh	1										
12-VMA017-C-04	KLT	lBp	1										
12-VMA017-C-05	KLT	zAnK	1										

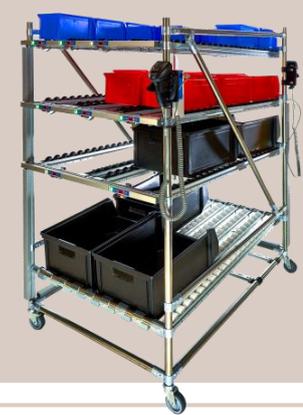
Eine Integration in bestehende oder neue Pick-by-Light-Systeme von KBS ist nahtlos möglich.

■ Einsatzmöglichkeiten des E-Kanban-Moduls

- Unterstützung des Nachfüllprozesses von Montage- und Produktionsplätzen.

■ Die Vorteile im Überblick

- Optimierung der Prozesse durch elektronische Erfassung.
- Automatische Bedarfsmeldung in Echtzeit.
- Nur ein Sensor je Durchlaufkanal für eine exakte Füllstand-Überwachung.
- Keine Kabelführung, Batterie- oder Funkprobleme.
- Für alle gängigen KLT-Größen und Regalarten einsetzbar.
- Einfache Montage.
- Kombinierbar mit nahezu allen PTF-Fachanzeigen.



Ihre Ansprechpartner:

Michael Weiser Tel. +49 (0)761 45 255 -50
 Michael Wolf Tel. +49 (0)761 45 255 -52
 Benjamin Feige Tel. +49 (0)761 45 255 -53

www.kbs-gmbh.de

KBS Industrieelektronik GmbH **KBS**

Burkheimer Str. 10 | D-79111 Freiburg
 Telefon: +49 (0)761 45 255 -0
 E-Mail: vertrieb@kbs-gmbh.de