



Füllstandssensor «SEKAN»



Füllstandssensor-Modul für die elektronische Nachfüllsteuerung in E-Kanban Regalen

Der Füllstandssensor optimiert den Materialnachschub für E-Kanban-Systeme.

Hochpräziser Distanzsensor

Der Behälter-Füllstand wird durch einen leistungsstarken Distanz-Sensor kontinuierlich überwacht und **meldet** einen **erforderlichen Materialnachschub automatisch** an die Nachfüllsteuerung des überlagerten Systems.

Hierfür wird das Modul an der Befüllseite des Kanban Durchlaufregals angebracht.

Effiziente Überwachung durch optimierten Einsatz

Die eingesetzte Technik ermöglicht es, dass **nur ein Sensor je Durchlaufkanal** zur Füllstandserfassung erforderlich ist. Dadurch entfallen störende Kabelführungen und Montageprobleme innerhalb des Durchlaufkanals.



Automatische Füllstandsüberwachung mit SEKAN Sensor-Modul

Kombinierbar mit Put-to-Light-Modul

Die Kombination mit einem Put-to-Light-Modul unterstützt den Nachfüllprozess: als Put-to-Light-System mit leuchtstarker Blickfangleuchte wird dieser schneller, sicherer und weniger fehleranfällig.



Abbildung der Nachschubsituation in Echtzeit

Über eine einfach zu bedienende Software können Mindestfüllstand, Nachschubbestimmungen, Nachschub-Anforderungs-Intervalle etc. einfach parametrisiert und so elektronische Nachschubanforderungen generiert werden.

Material	Lagerort	Sender	Fehl-Menge	Kanban-Container	Auto-Best.	Status-Meldung
E 1						
Schrauben	12-VM-016-D1	Ry5	1	R1	0	0
Muttern	12-VM-016-D2	G2HQ	2	R2	0	0
Klemmen	12-VM-016-D3	UWL	2	R3	0	0
Niete	12-VM-016-D4	u3Pn	3	R4	0	3 Nachfüllauftrag ausgelöst
E 2						
Federn	12-VM-017-A1	R3cq	0	R1	0	0
Lagerung	12-VM-017-A2	Fc1F	2	R2	0	0
Relais	12-VM-017-A3	bg5F	3	R3	0	3 Nachfüllauftrag ausgelöst

■ Einsatzmöglichkeiten von SEKAN

- Unterstützung des Nachfüllprozesses von Montage- und Produktionsplätzen.

■ Die Vorteile im Überblick

- Optimierung der Prozesse durch elektronische Erfassung.
- Automatische Bedarfsmeldung in Echtzeit.
- Nur ein Sensor je Durchlaufkanal für eine exakte Füllstandüberwachung.
- Zuverlässige Füllstandüberwachung von Regaltiefen bis zu 4 m.
- Keine Kabelführung, keine Batterie- oder Funkprobleme.
- Einfache Montage.
- Für alle gängigen KLT-Größen und Regalarten einsetzbar.

Eine Integration in bestehende Kanban-Systeme, auch in Kombination mit einem Pick-by-Light oder Put-to-Light System von KBS, ist nahtlos möglich.

Ihre Ansprechpartner:

Michael Weiser Tel. +49 (0)761 45 255 -50
 Michael Wolf Tel. +49 (0)761 45 255 -52
 Benjamin Feige Tel. +49 (0)761 45 255 -53

www.kbs-gmbh.de

KBS Industrieelektronik GmbH **KBS**

Burkheimer Str. 10 | D-79111 Freiburg
 Telefon: +49 (0)761 45 255 -0
 E-Mail: vertrieb@kbs-gmbh.de