

PTF-SENTINEL

Eingriffsüberwachung mit PTF-Sentinel zur Vermeidung von Fehlentnahmen

Anwendung

In der Produktion, Montagevorbereitung oder Teilebereitstellung ist eine fehlerfreie Kommissionierung besonders wichtig. Falsch entnommene Einzelteile führen zu fehlerhaften Produkten oder Nacharbeiten, die mit hohen Kosten verbunden sind.

Pick-by-Light mit Eingriffs-Sensor zur Erkennung von Fehleingriffen

Um solche Fehleingriffe frühzeitig zu erkennen und zu verhindern wurde PTF-Sentinel entwickelt.
Er erkennt eine Entnahme oder Ablage aus bzw. in einen Behälter und kann den Mitarbeiter bei Fehlgriffen unmittelbar darauf aufmerksam machen.

Innovative Technologie

PTF-Sentinel besteht aus leistungsstarken Distanz-Laser-Sensoren, die kontinuierlich jeden Eingriff zuverlässig und sicher erfassen, egal ob dieser von vorne, oben oder seitlich erfolgt.
Die Sentinel-Technologie verfügt über eine Countdown Zählfunktion, mit der die Anzahl der Eingriffe am Display angezeigt bzw. überwacht und für Entnahmeprozesse (Summen- od. Einzelquittierung) genutzt werden kann.

Flexibilität in der Auswertung

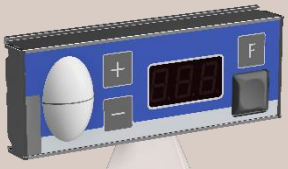
Die Anwendung entscheidet, wie der Sentinel einen Eingriff bewerten soll:
> Fehlgriff-Erkennung: Im Fall der „Eingriffsüberwachung“ wird geprüft, ob in das betreffende Fach eingegriffen werden darf oder nicht.
Bei einem Griff in ein nicht freigegebenes Fach stehen dem System akustische oder optische Reaktionsmöglichkeiten zur Verfügung. Der Bediener wird auf den Fehlgriff hingewiesen, bevor das falsche Einzelteil „gepickt“ und verarbeitet wird.
> Entnahme-Bestätigung: Alternativ kann das Eingriffssignal zur Entnahme-/Ablagebestätigung ohne Tasten-Quittierung verwendet werden, was die Kommissionierung erheblich beschleunigen kann. Die Entnahmemenge sollte bei dieser Anwendung mit einem Griff sicher greifbar sein.

Flexibilität bei der Integration

Zur optimalen Anpassung an unterschiedlichste Regal- und Umgebungsvoraussetzungen kann die Empfindlichkeit der Sensorik und des Erfassungsbereiches individuell konfiguriert werden. Hierbei wird auch sichergestellt, dass Bewegungen außerhalb des Eingriffsbereiches nicht mit erfasst werden.

Die Vorteile auf einen Blick

- **Sichere Vermeidung von Fehlentnahmen**
- **Automatische, kontaktlose Entnahme-Quittierung**
- **Hohe Flexibilität bei der Integration auch in bestehende Systeme**
- **Eingriffserfassung mit Countdown Funktion zur Einzel- oder Mengenquittierung**



Sentinel-Eigenschaften:

- Extra breiter Erfassungswinkel >60°
- Extra große Reichweite bis zu 4 m
- Kontinuierliche Eingriffsüberwachung bis zu 50 Messungen pro Sekunde
- Sicherer, unsichtbarer Laser (Class 1)
- Umgebungslicht-Unterdrückung
- Bis zu 24 Aktivitätszonen programmierbar

Integration der Sentinel-Option in fast alle KBS Pick-by-Light-Module möglich.

Ihre Ansprechpartner:
Michael Weiser Tel. +49 (0)761 45 255 -50
Michael Wolf Tel. +49 (0)761 45 255 -52
Benjamin Feige Tel. +49 (0)761 45 255 -53

www.kbs-gmbh.de

KBS Industrieelektronik GmbH

Burkheimer Str. 10 | D-79111 Freiburg
Telefon +49 (0)761 45 255 -0
E-Mail: vertrieb@kbs-gmbh.de