KBS Industrieelektronik GmbH

PRESSEMITTEILUNG



SEKAN erkennt die Anzahl der Behälter im Durchlaufkanal und fordert bei Bedarf automatisch Nachschub an. *Quelle: KBS Industrieelektronik GmbH*

KBS: E-Kanban System für die automatische Nachschubsteuerung

Die KBS Industrieelektronik GmbH hat mit SEKAN ein E-Kanban System für die automatische Nachschubsteuerung an Montage- und anderen Arbeitsplätzen mit Durchlaufkanälen entwickelt. SEKAN ist ein spezielles Steuerungsmodul für E-Kanban Anwendungen, das zur Überwachung des Materialnachschubs eingesetzt werden kann. Sobald eine definierte Mindest-Anzahl an Behältern im Regal erkannt wird, wird ein erforderlicher Behälter-Nachschub automatisch an das überlagerte System gemeldet. Mit SEKAN stehen alle wichtigen Materialien bedarfsgerecht am vorgesehenen Produktionsort bereit. Im Vergleich zum traditionellen Kanban ermöglicht die SEKAN-Lösung die vollständige Überwachung des Kanban-Prozesses mit automatischer Bedarfsmeldung in Echtzeit.

Durch SEKAN können Stillstandzeiten durch fehlendes Material am Montageplatz ausgeschlossen werden. Aufgrund der automatischen Bedarfsmeldung an das ERP-System wird der Nachfüllprozess zudem deutlich beschleunigt. Es handelt sich somit um eine automatische Material-Nachschubüberwachung. Bei kartenbasierten Kanban-Systemen erfolgt die Nachschubanforderung hingegen manuell.

Digitalisierter Nachfüllprozess

Für den digitalen Nachfüllprozess ist pro Durchlaufregal nur ein einziger SEKAN-Sensor erforderlich. Über eine einfach zu bedienende Software können Mindestfüllstand, Nachschub-Bestellmengen, Nachschubanforderungs-Intervalle etc. einfach parametriert und so elektronische Nachschub-anforderungen generiert werden. Das System garantiert eine zuverlässige Füllstandmessung bis zu einer Regaltiefe von 4 m und ist für alle gängigen KLT-Größen (Kleinladungsträger) und Regalarten einsetzbar, auch in Kombination mit einem Pick-by-Light oder Put-to-Light System von KBS.

Freiburg, 02.04.2024
Zeichen (mit Leerzeichen): 1.772



SEKAN-System für elektronische Nachfüllsteuerung in Kombination mit Pick-by-Light
Quelle: KBS Industrieelektronik GmbH

Bildunterschriften/Bildmaterial

Alle unsere Bilder stehen als .jpg oder .tif-Vorlage mit höherer Auflösung zur Verfügung. Anfrage an: marketing@kbs-gmbh.de

Das Unternehmen KBS

KBS Industrieelektronik GmbH ist ein mittelständisches Unternehmen für Automatisierungstechnik und Elektronikentwicklung. Seit über 40 Jahren entwickelt und produziert das Unternehmen elektronische Kommissionier-Systeme (Hard- und Software) für Handel und Industrie, mit Schwerpunkt auf Pick-by-Light Technologie. KBS Systeme werden weltweit in den unterschiedlichsten Branchen wie Automotive, Handel, E-Commerce, Logistik u.v.w. zur Optimierung von Lager- und Fertigungsprozessen eingesetzt.

Unternehmenskontakt
KBS Industrieelektronik GmbH
Burkheimer Straße 10 • 79111 Freiburg
Telefon: 0761 45 255 - 0 • Fax: 0761 45 255 - 90
E-Mail: info@kbs-gmbh.de • Internet: www.kbs-gmbh.de

Pressekontakt
Michael Weiser - Vertriebsleiter
Telefon: 0761 4525550 • Fax: 0761 45 255–90 E-Mail: m.weiser@kbs-gmbh.de

Mitteilung über veröffentlichte Meldungen bitte an: marketing@kbs-gmbh.de